Wir machen's einfach!

THOMSEN Messtechnik

moisture.IQ

Panametrics Feuchte-Analysator

Anwendungen

Dieser Mehrkanal-Analysator misst den Feuchtegehalt in Gasen und nichtwässrigen Flüssigkeiten und optional Sauerstoff in Gasen. Ausgelegt für feste Installationen wird er in der Regel mit den Panametrics MISP (Moisture Image Series) und M-Serie Feuchtesensoren u. a. für folgende Industrien und Applikationen verwendet:

- Petrochemie
- Erdgas
- Industriegase
- Halbleiter
- Ofengase/Wärmebehandlung
- Kraftwerke
- Luftzerleger
- Pharmazeutika
- Luft- und Raumfahrt

Eigenschaften

- bis zu 6 Messkanäle
- Jeder Kanal kann optional Druck, Temperatur, Sauerstoff und andere Analogeingänge messen.
- Kalibrierung rückführbar nach NIST und INAB.
- Rack-, Tisch und Fronttafelausführung,Wetter- und EX-geschützte Ausführung
- Trendanalyse-Software für schnell wechselndeTrocknungsvorgänge
- Echtzeit-Touchscreen mit Display für 6 oder 12 Messparameter gleichzeitig
- Zeigt Spurenmessungen in den meist verwendeten Messgrößen an
- Eingebauter Datenspeicher
- USB-Anschluss für Datenverarbeitung und Software-Updates
- Digitaler Anschluss über Ethernet, Modbus,und RS232/485
- Analogausgänge und Alarmkontakte
- Fehleralarm mit Alarmkontakt
- Interne Tabelle mit Sättigungskonzentrationen für Flüssigkeitsanwendungen

Einige Optionen noch nicht sofort verfügbar. Bitte mit dem lokalen Panametrics-Ansprechpartner abklären.

Wir machen's einfach!

THOMSEN Messtechnik

Multifunktion

Der moisture.IQ ist das Mehrkanal-Multifunktions-Top-Modell in der GE IQ Serie, auf Basis der Panametrics Aluminumoxid Feuchteanalysatoren.Der moisture.IQ misst Spurenfeuchte, Druck undTemperatur in nichtwässrigen Flüssigkeiten und Gasen.Optional erhältlich sind verschiedene Sensoren zurMessung der Sauerstoffkonzentration in Gasen.Die Zusatzeingänge können analoge Signale vonTransmittern mit 0/4 bis 20mA oder -1 bis +4V verarbeiten,die auch bei einer Vielzahl von GE Process Control Instrumenten zur Verfügung stehen. Diese Eigenschaft macht den moisture.IQ zu einem wahren Multifunktions-Analysator und ermöglicht so Einsparungen von Kosten durch Systemintegration.

Bench Mount Version

Mehrkanal

Für zusätzliche Kosteneinsparungen ist der moisture.IQmit 2 verschiedenen Modulen erhältlich. Jedes Modulkann als 1-Kanal oder 3-Kanal Modul ausgeführt werden.Mit bis zu 6 Sensorsets pro Elektronik kann der Anwenderdie Kosten pro Messstelle signifi kant reduzieren.

Wetterfeste Version

Touchscreen-Anzeige

Ausgerüstet mit einer Industrie-Touchscreen Anzeige und einer einfach aufgebauten Menüführung kann fast auf diemitgelieferte Bedienungsanleitung verzichtet werden. Eskönnen sechs oder zwölf Messungen zur selben Zeit angezeigt werden. Die verschiedenen Seiten können durcheinfaches Blättern angewählt werden. Ein farbig codierterAlarmstatus ermöglicht schnelle Messalarm-Informationen.

Moisture Image Serie Sensoren

Der moisture.IQ kann über seine Eingänge mit den Panametrics MIS- und den M-Serie Sensoren verbunden werden, welche auch für die Moisture Image Series undMoisture Monitor Series 3 Analysatoren verfügbar waren. MIS Sensoren (MISP und MISP2) ermöglichen die integrierteMessung von Feuchte, Temperatur und Druck. Die Kalibrierdaten dieser Sensoren sind digital gespeichert. Sobald der Sensor mit dem Analysator verbunden wird,werden die Kalibrierdaten zum moisture.IQ heruntergeladen.

Explosionsgeschützte Version

Wir machen's einfach!

THOMSEN Messtechnik

Elektronik	
Eigensicher	Alle Eingänge (außer AUX-Zusatzeingänge) sind eigensicher durch interne, strombegrenzende Messkreise ausgeführt.
Eingänge	Zwei Modulträger sind verfügbar. Jeder Modulträgerkann als 1-Kanal oder 3-Kanal Modul ausgeführt werden. Jeder Kanal verfügt über folgende Eingänge: • 1 Feuchteeingang (MIS-Sensor oder M-Sensor) • 1 Temperatureingang (MIS-Sensor oder M-Sensor) • 1 Druckeingang (MIS-Sensor) • 1 Sauerstoffeingang (elektrochemischer Sensor) • 2 AUX-Eingänge
Analogausgänge	2 pro verfügbarem Messkanal
Alarmrelais für Messungen	2 pro verfügbarem Messkanal
Fehleralarm	1 pro Analysator
Abmessungen (BxHxT) und Gewicht	Rack-Gehäuse: 482 x 133 x 357 mm, 11,2 kg Tisch-Gehäuse: 440 x 133 x 357 mm, 10,4 kg Fronttafel-Gehäuse 542 x 201 x 357 mm, 11,3 kg Wettergeschützt: 508 x 508 x 230 mm, 24,9 kg Ex-geschützt: 591 x 591 x 305 mm, 113,6 kg
Feuchtemessung	
Ausführung	Panametrics Moisture Image Serie und M Serie, Dünnschicht Aluminumoxid-Sensoren
Kalibrierbereiche (Tau-/Frostpunkt)	• Standard: +10°C bis −80°C mit extrapolierten Werten bis +20°C und bis -110°C • Ultralow: -50° bis −100°C mit extrapolierten Werten bis −110°C
Messgenauigkeit (Tau-/Frostpunkt)	• ±2°C von + 10°C bis -65°C • ±3°C von −66°C bis -80°C
Wiederholbarkeit (Tau-/Frostpunkt)	• ±0,5°C von +10°C bis -65°C • ±1.0°C von −66°C bis -80°C
Betriebsdruck	5 µ Hg bis 345 bar, begrenzt durch optionalenDrucksensor: siehe Messbereiche für Drucksensoren

Temperaturmessung	
Ausführung	Optionaler Thermistor, integriert im Feuchtesensor
Messbereich	−30°C bis 70°C
Messgenauigkeit	±0.5°C bei −30°C
Druckmessung	
Ausführung	Optionaler Drucktransmitter, integriert imMoisture Image Serie Feuchtesensor oder wahlweise über externen Drucktransmitter
Verfügbare Messbereiche	• bis 21 bar • bis 35 bar • bis 69 bar • bis 207 bar • bis 345 bar
Messgenauigkeit	±1% des Messbereichs
Maximaldruck	3-faches der verfügbaren Messbereiche bis zueinem Maximaldruck von 518 bar
Sauerstoffmessung	
Ausführung	Elektrochemischer, verschleißfreier Sensor
Messbereiche	• 0 bis 0,5 / 5 / 50 ppm • 0 bis 1 / 10 / 100 ppm • 0 bis 10 / 100 / 1000 ppm • 0 bis 100 / 1000 / 10.000 ppm • 0 bis 50 / 500 / 5000 ppm • 0 bis 5% • 0 bis 10% • 0 bis 25%
Messgenauigkeit	• ±1% des Messbereichs für Messbereiche > 0 bis 2,5 PPMv • ±5% des Messbereichs für Messbereiche < 0 bis 2,5 PPMv
Druckbereich	0 bis 0.07 bar

Panametrics, ein Unternehmen von Baker Hughes, bietet Lösungen für die Messung des Feuchte-, Sauerstoff-, Flüssigkeits- und Gasdurchflusses in den härtesten Anwendungen und Umgebungen. Die Panametrics-Technologie ist ein Experte für Fackelmanagement und reduziert außerdem die Fackelemissionen und optimiert die Leistung.

Mit einer globalen Reichweite ermöglichen die kritischen Messlösungen und das Fackelemissionsmanagement von Panametrics den Kunden, die Effizienz zu steigern und CO2-Reduktionsziele in kritischen Branchen zu erreichen, darunter: Öl & Gas; Energie; Gesundheitswesen; Wasser und Abwasser; Chemische Verarbeitung; Essen & Trinken und viele andere.

Nehmen Sie an der Unterhaltung teil und folgen Sie uns auf LinkedIN: linkedin.com/company/panametricscompany

THOMSEN Messtechnik
Thomsen Messtechnik GmbH
Industriestraße 16, D-35753 Greifenstein
Telefon: +49 (0) 6477 / 67434-0
www.Thomsen-Messtechnik.com
Info@Thomsen-Messtechnik.com

Baker Hughes

Copyright 2021 Baker Hughes Company. All rights reserved.