Wir machen's einfach!

THOMSEN Messtechnik

Aurora 19

Zuverlässige Feuchtemessung

Der Aurora 19 Analysator nutzt die einstellbare Dioden-Laser-Spektroskopie (TDLAS) zur genauen Messung der Feuchte in einer Vielzahl von Trägergasen.Der Aurora 19 ist für sichere Applikationen unter verschiedensten Umgebungsbedingungen konzipiert. Durch das schnelle Ansprechverhalten alarmiertAurora 19 sofort, wenn sich kritische Feuchtekonzentrationen bilden und kehrt nach Prozessnormalisierung schnell wieder in den normalen Messbereich zurück.

Der Aurora 19 hat eine intuitive Benutzeroberfl äche undermöglicht so eine schnelle Konfi guration und Bedienung.Nach dem einfachen Anschluss von Prozessgas und Spannungsversorgung steht Ihnen mit dem Aurora 19 ein zuverlässiger Feuchteanalysator mit einem großen Messbereich, hoher Genauigkeit und sehr schneller Ansprechgeschwindigkeit zur Verfügung.

Wir machen's einfach!

THOMSEN Messtechnik

Messbereich	
Kalibrierbereich	0 bis 5000 ppm_v
Kleinster Detektierbereich	5 ppm_v Für CO_2 Applikationen: 50 ppm_v
Tau-/Frostpunkt	-65.5° bis –2.6°C Frostpunkt @ STP bei 25°C, 1,01 Bar_{abs}
Prozess Tau-/Frostpunkt	Prozess oder äquivalenter Tau-/ Frostpunkt über Berechnung mit dem Prozessdrucksignal(4-20 mA) oder mit einer Druckkonstanten.
Absolute Feuchtigkeit	3.8 bis 3,8 mg/m^3
Genauigkeit	
Parts Per Million by Volume	+2% des Messwertes oder 4 ppm_v Für CO_2-Anwendungen: +3% des Messwertes oder 5 ppm_v (Genauigkeit anderer Parameter abgeleitet von ppm_v).
Wiederholbarkeit	±2 ppm_v unter 200 ppmv, 1% über 200 ppm_v
Kalibrierzertifizierung	NIST od. äquivalent NMI rückführbares Zertifi kat
Kalibrieroptionen	Stickstoff N_2, Standard-Erdgas oder 3 kundenspezifi sche Kalibrierkurven.
Ansprechzeit	
Ansprechzeit	Optisches System <2 Sekunden
Systemansprechzeit	Die Ansprechzeit des Systems ist abhängig von der Länge der Entnahmeleitung, der Probe- nahmekomponenten, der Durchfl ussmenge und der Änderung der Feuchtekonzentration.
Druck	
Betriebsdruck Messzelle	0,69 bis 1,72 Barabs (69 bis 172 KPa)
Prozessdruck	max. 7 bar (0.69 MPa) *Höhere Prozessdrücke optional ausführbar mit zusätzlichen Probenahmesystemkomponenten.*

Durchflussrate	
Messzelle	10 bis 60 Nl/h; 30 Nl/h empfohlen.
By-pass Fast Loop	5 bis 10-fache des Messzellendurchflusses.
I/O	
Display	Beleuchtete LCD-Anzeige, 3 programmierbare Anzeigewerte, alphanumerischer Status- undDiagnose-anzeige, LEDs für Spannung,Lasertemperaturstabilität , Tastaturabschaltung.
Spannungsversorgung	Analysator: 100-240 VAC, 50-60 Hz
Analogausgänge	Drei 0/4-20 mA DC mit 500 Ohm Lastwiderstand. Anwenderprogrammierbar und skalierbar für jeden Parameter, erfüllt NAMUR-Protokoll für Analogsignale.
Analogeingang	Schleifengespeister 4-20 mA Eingang für externen Drucktransmitter. Aurora liefert 24 VDC.
Digitalschnittstelle	Zwei programmierbare Digitalschnittstellen RS232, RS485 mit Übertragungsmöglichkeit und zuweisbarer Adresse, MODBUS RTU Protokoll.
Bedienoberfläche	Programmierbar " durch Glas" mit Magnetstift .
Laser	Klasse 1 Produkt , konform zu IEC 60825-1. Edition 2.0 Sicherheit von Laserprodukten.
Gehäuse	
Schutzklasse	IP-54
Gewicht (netto)	37 kg (100 lb)
Abmessungen	H x B x T: 177 x 506 x 479 mm
Temperatur	
Betrieb	-20 bis 65°C
Lagerung	-20 bis 70°C

Panametrics, ein Unternehmen von Baker Hughes, bietet Lösungen für die Messung des Feuchte-, Sauerstoff-, Flüssigkeits- und Gasdurchflusses in den härtesten Anwendungen und Umgebungen. Die Panametrics-Technologie ist ein Experte für Fackelmanagement und reduziert außerdem die Fackelemissionen und optimiert die Leistung.

Mit einer globalen Reichweite ermöglichen die kritischen Messlösungen und das Fackelemissionsmanagement von Panametrics den Kunden, die Effizienz zu steigern und CO_2-Reduktionsziele in kritischen Branchen zu erreichen, darunter: Öl & Gas; Energie; Gesundheitswesen; Wasser und Abwasser; Chemische Verarbeitung; Essen & Trinken und viele andere.

Nehmen Sie an der Unterhaltung teil und folgen Sie uns auf LinkedIN:
linkedin.com/company/panametricscompany

THOMSEN Messtechnik
Thomsen Messtechnik GmbH
Industriestraße 16, D-35753 Greifenstein
Telefon: +49 (0) 6477 / 67434-0
www.Thomsen-Messtechnik.com
Info@Thomsen-Messtechnik.com

Baker Hughes

Copyright 2021 Baker Hughes Company. All rights reserved.